

Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Marke: Opel                 | Handelsbezeichnung: Astra   |
| Antriebsart: Plug-In-Hybrid |                             |
| Kraftstoff: Benzin          | andere Energieträger: Strom |

|                                                      |                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):            | 12,9 kWh/100 km plus 2,3 l/100 km |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert): | 51,0 g/km <sup>1</sup>            |
| Elektrische Reichweite (EAER):                       | 82 km                             |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div><div><div>CO<sub>2</sub>-Klasse</div><div>Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen</div></div><div><div><div><div>gewichtet kombiniert</div><div>bei entladener Batterie</div></div><div><div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div><div>G</div></div><div><div></div><div>B</div><div></div></div></div></div></div></div></div> | <div><div>Weitere Angaben:</div><div><div><div>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</div><div><div>kombiniert</div><div>12,9 kWh/100 km</div></div><div><div>• Innenstadt</div><div>- kWh/100 km</div></div><div><div>• Stadtrand</div><div>- kWh/100 km</div></div><div><div>• Landstraße</div><div>- kWh/100 km</div></div><div><div>• Autobahn</div><div>- kWh/100 km</div></div></div><div><div><div>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</div><div><div>kombiniert</div><div>2,3 l/100 km</div></div><div><div>• Innenstadt</div><div>- l/100 km</div></div><div><div>• Stadtrand</div><div>- l/100 km</div></div><div><div>• Landstraße</div><div>- l/100 km</div></div><div><div>• Autobahn</div><div>- l/100 km</div></div></div></div></div></div> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                |                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:                                                | 1.220,85 EUR/Jahr           |
| (Kraftstoffpreis: 1.8 EUR/l, Strompreis: 0,31 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))       |                             |
| Mögliche CO <sub>2</sub> -Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup>     |                             |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t: | 971,55 EUR                  |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:  | 459,00 EUR                  |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:     | 1.530,00 EUR                |
| Kraftfahrzeugsteuer:                                                                           | Kann nicht berechnet werden |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <a href="https://www.dat.de/co2/">https://www.dat.de/co2/</a>.</p> <p><sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.</p> <p><sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <a href="https://www.alternativ-mobil.info">https://www.alternativ-mobil.info</a>.</p> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|