

Marke: Porsche Antriebsart: Plug-In-Hybrid Kraftstoff: Benzin	Handelsbezeichnung: Panamera andere Energieträger: Strom
--	---

Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):	17,6 kWh/100 km plus 3,2 l/100 km
CO₂-Emissionen (gewichtet, kombiniert):	74,0 g/km ¹
Elektrische Reichweite (EAER):	92 km

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen

CO ₂ -Klasse	gewichtet kombiniert	bei entladener Batterie
A		
B		
C		
D		
E		
F		
G		

Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

kombiniert **17,6 kWh/100 km**

- Innenstadt - kWh/100 km
- Stadtrand - kWh/100 km
- Landstraße - kWh/100 km
- Autobahn - kWh/100 km

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

kombiniert **3,2 l/100 km**

- Innenstadt - l/100 km
- Stadtrand - l/100 km
- Landstraße - l/100 km
- Autobahn - l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: (Kraftstoffpreis: 1.8 EUR/l, Strompreis: 0,31 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	1.682,40 EUR/Jahr
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 127,00 EUR/t:	1.409,70 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 60,00 EUR/t:	666,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 200,00 EUR/t:	2.220,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	Kann nicht berechnet werden

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.