

Marke: Porsche Antriebsart: Plug-In-Hybrid Kraftstoff: Benzin	Handelsbezeichnung: Panamera andere Energieträger: Strom
--	---

Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):	17,9 kWh/100 km plus 3,0 l/100 km
CO₂-Emissionen (gewichtet, kombiniert):	69,0 g/km ¹
Elektrische Reichweite (EAER):	97 km

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen

gewichtet kombiniert

bei entladener Batterie

A

B

C

D

E

F

G

B

G

Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

kombiniert

17,9 kWh/100 km

• Innenstadt

- kWh/100 km

• Stadtrand

- kWh/100 km

• Landstraße

- kWh/100 km

• Autobahn

- kWh/100 km

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

kombiniert

8,7 l/100 km

• Innenstadt

- l/100 km

• Stadtrand

- l/100 km

• Landstraße

- l/100 km

• Autobahn

- l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: (Kraftstoffpreis: 1.74 EUR/l, Strompreis: 0,32 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2025))	3.129,90 EUR/Jahr
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 142,50 EUR/t:	1.474,88 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 60,00 EUR/t:	621,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 220,00 EUR/t:	2.277,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	58,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2027 bis 2036 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.