

|                                                                                       |                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Ford<br><b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid<br><b>Kraftstoff:</b> Benzin | <b>Handelsbezeichnung:</b> Transit Connect<br><br><b>andere Energieträger:</b> Strom |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                           |                                  |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 0,0 kWh/100 km plus 0,0 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 0,0 g/km <sup>1</sup>            |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                     | km                               |

| CO <sub>2</sub> -Klasse |  | Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen |                         |
|-------------------------|--|-----------------------------------------------|-------------------------|
|                         |  | gewichtet kombiniert                          | bei entladener Batterie |
| A                       |  |                                               |                         |
| B                       |  |                                               |                         |
| C                       |  |                                               |                         |
| D                       |  |                                               |                         |
| E                       |  |                                               |                         |
| F                       |  |                                               |                         |
| G                       |  |                                               |                         |

  

| Weitere Angaben:                                    |                       |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b> |                       |
| <b>kombiniert</b>                                   | <b>0,0 kWh/100 km</b> |
| • Innenstadt                                        | - kWh/100 km          |
| • Stadtrand                                         | - kWh/100 km          |
| • Landstraße                                        | - kWh/100 km          |
| • Autobahn                                          | - kWh/100 km          |
| <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>  |                       |
| <b>kombiniert</b>                                   | <b>- l/100 km</b>     |
| • Innenstadt                                        | - l/100 km            |
| • Stadtrand                                         | - l/100 km            |
| • Landstraße                                        | - l/100 km            |
| • Autobahn                                          | - l/100 km            |

|                                                                                                                                                    |                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1.8 EUR/l, Strompreis: 0,31 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024)) | - EUR/Jahr                  |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b>                                                    |                             |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t:                                                     | 0,00 EUR                    |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:                                                      | 0,00 EUR                    |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:                                                         | 0,00 EUR                    |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                                                        | Kann nicht berechnet werden |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.